

MATERIAUX BOIS COURANTS

Disponible, adaptée, étendue, l'offre des produits en bois suisse s'adapte à tous les besoins de la construction – de la structure, à l'aménagement intérieur en passant par les menuiseries. Il devient donc évident de profiter de ce matériau reconnu pour ses atouts techniques, esthétiques et environnementaux.

Le bois pour tous les besoins

Structure

Charpente, ossatures, solivages sont autant de systèmes constructifs dits traditionnels adaptés à l'utilisation de bois structurel.

On utilise usuellement des bois massifs séchés, bruts ou rabotés, ou des produits bois ayant subi une transformation supplémentaire – collage ou assemblage de produits en bois massif. On retrouve les bois aboutés (KVH), et les bois collés (DUO, BLC, CLT), les panneaux cloués ou vissés.

Les produits bois finis collés ou assemblés permettent d'obtenir des pièces de grandes dimensions et une possibilité de recourir à de plus hautes résistances.

Tous les résineux peuvent être utilisés. Certains feuillus comme le chêne, le châtaignier et le hêtre, conviennent aussi à ces usages.

Pour certaines applications, il est nécessaire d'utiliser des produits finis de type panneaux dérivés du bois, les plus courant pour des applications structurelles sont les panneaux OSB et les panneaux contreplaqués ou encore les panneaux isolants de fibre de bois. Ces derniers nécessitent des filières de production spécifiques et le recours à des produits locaux n'est pas toujours possible.

Références dans les brochures A5 et publications Lignum



Revêtement extérieur

Lames de bardage, tavillons ou carrelets

Il s'agit essentiellement de bois massif séchés bruts ou rabotés. Des essences comme le sapin ou l'épicéa ou bénéficiant d'une meilleure durabilité naturelle comme le Douglas, le mélèze, le châtaignier ou le chêne, peuvent être utilisées. Il existe aussi des produits en bois traité (par haute température ou par imprégnation ou encore par modifications chimiques). La mise en œuvre de produits dérivés bois de type panneau collés un pli ou trois plis, ou de panneau compressé à haute densité dans ce type d'application est possible sous certaines conditions [voir LIGNATEC 8/2000 revêtement de façades en bois non traités], il s'agit alors de filières de production spécifiques et le recours à des produits locaux n'est pas toujours possible.

Références dans les brochures A5 et publications Lignum



Aménagements extérieurs

Terrasses, balcons, bancs, abris de jardin

La mise en œuvre de bois à l'extérieur avec une forte exposition aux intempéries nécessite de respecter les mesures constructives de base pour garantir la pérennité de l'ensemble.

Des essences bénéficiant d'une bonne durabilité naturelle sont préférables. Le Douglas, le mélèze, le châtaignier ou le chêne, sont naturellement adaptés à ces utilisations.

Les pins et le Douglas imprégnés par autoclave se voient conférer une durabilité supérieure et une protection efficace contre les champignons et les insectes, ce qui en fait des produits très appréciés pour réaliser des ouvrages durables en extérieur.

La mise en œuvre de produits en bois traité est aussi possible (par haute température ou par imprégnation ou encore par modifications chimiques). Il s'agit alors de filières de production spécifiques et le recours à des produits locaux est à vérifier selon le procédé.

En règle générale, les bois utilisés pour ces applications sont des bois massifs ou des bois collés avec colle adaptée à un usage extérieur (DUO, BLC).

Références dans les brochures A5 et publications Lignum LIGNATEC 1 – préservation du bois et LIGNATEC 27/2013 Terrasses en bois





Aménagements intérieurs

Panneaux dérivés du bois, lattés, plaqués, de particules mélaminés ou stratifiés, de fibres isolants, panneaux acoustiques perforés.

Au-delà de l'aspect technique, le choix des produits relève avant tout d'un choix esthétique. Les professionnels ont développé de nouvelles méthodes permettant de valoriser la ressource bois de multiples manières. Les essences et les finitions permettent de jouer avec les textures et les couleurs.

On aura essentiellement recours à des produits dérivés du bois (panneaux, placages, particules, fibres) pour répondre aux exigences de ce type d'usage.

Il s'agit alors de filières de production spécifiques et le recours à des produits locaux n'est pas toujours possible. Un grand nombre d'essences de bois peut être utilisé selon le rendu souhaité (épicéa, pin, mélèze, érable, aulne, hêtre, bouleau, chêne, peuplier, cerisier, noyer, robinier, orme, frêne,...)

Références dans les brochures A5 et publications Lignum



Menuiseries

Portes, fenêtres

Il existe un grand nombre de produits bruts ou plus élaborés, répondant aux qualités esthétiques et de stabilité recherchée.

Les essences les plus utilisées sont l'épicéa, le pin, le sapin, le mélèze ou le chêne. Des éléments en bois massifs ou bois collés sont des solutions éprouvées.

Références dans les brochures A5 et publications Lignum



De l'arbre aux produits de construction

Il existe plusieurs types de produits bois couramment utilisés en construction. Chacun d'eux nécessite plusieurs étapes de transformation depuis l'arbre jusqu'au produit fini ou semi-fini. En suivant on présente une partie des produits usuels utilisés en Suisse. Des indications non exhaustives sont données sur les sections standards du commerce et les critères de qualité important ainsi que sur la facilité de trouver des filières de production locale. Un lien est proposé pour consulter pour chaque produit les fiches détaillées du document de référence en Suisse concernant les usages du commerce « Bois et panneaux à base de bois : critères de qualité dans la construction et l'aménagement intérieur » édition 2021 et ce, afin de rédiger des textes de soumission complets.

Produit bruts ou semi-finis

On récapitule en suivant les produits bois semi-finis qui interviennent dans la fabrication des produits finis courants décrits en suivant.

Grumes, bois ronds



Provenance locale +++

Propre bois : Traçabilité à anticiper de l'abattage à la mise en œuvre

Produit brut issu de l'abattage de l'arbre après ébranchage et écorçage.

Les bois ronds sont classés selon leur longueur (LO à L3) et / ou leur utilisation puis selon le diamètre. Les bois ronds de sciage sont classés par essence en 4 catégories selon le document Usages Suisses du Commerce du Bois Brut, Economie Forestière Suisse, Industrie du Bois Suisse, Lignum, Edition 2010 :

- Qualité A qualité supérieure
- Qualité B qualité bonne à moyenne
- Qualité C qualité moyenne à médiocre
- Qualité D bois se prêtant au sciage mais de qualité moindre

Réf : Usages Suisses du Commerce du Bois Brut, Economie Forestière Suisse, Industrie du Bois Suisse, Lignum, Edition 2021

Planches en plot ou triées



Provenance locale +++

Propre bois : Traçabilité à anticiper de l'abattage à la mise en œuvre

Les planches sont obtenues à partir du bois rond par sciage ou enlèvement de plaquettes. Le terme planches en plot désigne un ensemble de planches obtenues par sciage longitudinal d'une grume par traits successifs parallèles. Les planches triées sont refendues par sciage et peuvent avoir un bord droit. Elles constituent la matière première pour la transformation dans les entreprises de menuiserie et de construction bois.

- Épaisseurs usuelles en mm : 24, 27, 30, 33, 36, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100
- Largeurs de la face extérieur :

Épaisseurs < 21mm : 100 mm
 Epaisseurs 24 à 30 mm : 120 mm
 Ep > 33mm 140 mm

Longueurs de 4 à 6m de 0.1 en 0.1m pour les résineux et de 2.5m à 6m de 0.1 en
 0.1m pour les feuillus

On retrouve trois classes d'aspect pour les résineux en plot et les feuillus :

- 1 menuiserie fine
- 2 menuiserie courante (qualité aménagement intérieur pour les feuillus)
- 3 charpente

Les critères définissant les classes d'aspect sont précisés dans Bois et panneaux à base de bois : critères de qualité dans la construction et l'aménagement intérieur, Edition 2021

Planches parallèles de résineux



Provenance locale +++

Propre bois : Traçabilité à anticiper de l'abattage à la mise en œuvre

Les planches parallèles sont à vives arêtes. Elles constituent la matière première pour les raboteries, les entreprises de menuiserie et de construction en bois.

- épaisseurs en mm:
 18, 24, 27, 30, 36, 40, 45, 50, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90,100
- largeurs de 80 mm à 250 mm
- longueurs de 3,0 m à 6,0 m, de 0,5 en 0,5 m.

Pour les planches parallèles de résineux, on distingue 5 classes d'aspect :

- menuiserie fine
- menuiserie courante
- charpente
- bois pour palettes et emballages trié spécifiquement
- bois pour palettes et emballages

Habituellement, les planches parallèles ne sont pas classées pour leur résistance.

Les critères définissant les classes d'aspect sont précisés dans Bois et panneaux à base de bois : critères de qualité dans la construction et l'aménagement intérieur, Edition 2021

Lamelles en bois massif pour bois lamellé-collé ou panneau lamellé croisé (CLT)



Provenance locale +++

Propre bois : La fourniture de lamelles pour assemblage de bois lamellé-collé ou lamellé croisé ne nécessite pas de connaître la liste de bois finalisée, elle peut être anticipée à partir d'une liste d'avant-projet.

Les lames pour le bois lamellé-collé sont utilisées comme matériau de base pour la fabrication du bois lamellé-collé. On peut recourir, par analogie, aux mêmes caractéristiques pour la fabrication de panneaux bois contrecollés CLT.

La fourniture de lamelles brutes de sciage et séchées à 12 +/- 2% de classe de résistance de base C24 respectivement T14 permet l'assemblage de bois lamellé-collé ou de panneaux lamellé croisé CLT.

Pour fabriquer une poutre en bois lamellé-collé, on vient coller des lamelles de petite longueur et de même épaisseur et largeur. Les dimensions des lamelles sont standardisées, en général 40 mm d'épaisseur après séchage et rabotage. Pour les panneaux CLT, les dimensions des lamelles sont standardisées, entre 20mm et 40 mm d'épaisseur après séchage et rabotage.

On distingue deux classes d'aspect des lames en épicéa ou en sapin pour le bois lamellé-collé:

- N qualité normale,
- I qualité industrie.

Voir <u>www.proprebois.ch</u> dans Téléchargement Fiche outils n° 9 Pour l'estimation du cube nécessaire tenant compte du séchage et des opérations de rabotage

Les critères définissant les classes d'aspect sont précisés dans Bois et panneaux à base de bois : critères de qualité dans la construction et l'aménagement intérieur, Edition 2021

Feuille de placage



Provenance locale limitée Suisse, production spécialisée nécessaire (voir www.holz-bois-legno.ch) Voir caractéristiques des panneaux contreplaqués, des panneaux de structure en lamibois

Le placage est une fine feuille de bois obtenue par déroulage ou tranchage de bois ronds adaptés à cet usage. Elles sont destinées à être collées sur des panneaux en finition ou collées entre elles pour reconstituer des panneaux dits de contreplaqués ou pour des éléments de structure appelés lamibois.

Particules / copeaux de bois



Provenance locale non disponible en Suisse Voir caractéristiques des panneaux de particules et OSB

Les particules ou copeaux peuvent être produit directement depuis des bois ronds classés pour cet usage ou en utilisant les déchets de la filière du bois. La production de panneaux de particules ou OSB n'est pas développée en suisse et il est donc difficile de recourir à une provenance locale pour ce type de matériau ou de fournir son propre matériel de base (particules) pour une production spécifique.

Produit de structure finis

On récapitule en suivant les produits bois semi-finis qui interviennent dans la fabrication des produits finis courants décrits en suivant.

Bois massif de structure



Provenance locale +++

Propre bois : Traçabilité optimale de l'abattage à la mise en œuvre

La fourniture de pièces en bois massif sous-entend de connaître avec précision la section finale des bois nécessaires au moment du sciage.

Le bois massif de structure est de section habituellement carrée ou rectangulaire, obtenu à partir de billes ou de pièces de plus grandes dimensions par sciage ou enlèvement de plaquettes dans le sens longitudinal de la bille. Les sections les plus courantes sont données en suivant :

Largeur/	80	100	120	140	160	180	200	240	_	Classes	selon	iser	4.1
Hauteur									4 4 m	d'aspect pour les résineux		,éc n	1
60	Х	Х	Х	-	Х	-	-	-	dard	(sapin /	tance	is à pr 30%, sec a	commerce
80	х	х	Х	-	Х	х	-	-	stan	épicéa)	résistaı 1-1 C24	요 ^;	COU
100	-	Х	Х	Х	Х	-	Х		eurs	A : supérieur, N : normale,	de 408: faut	lité des l e sciage l'air o 3%	s du assif
120	-	-	Х	-	-	-	-	х	ngu 5m	I : industrie	sse EN ar d	I .⊇ 75	ĕį E
140	-	-	-	Х	-	-	-	Х	et P		Cla SN , pa	Humi frais sec à 15+/-	Usag

*Autres sections sur liste de 20 en 20 mm (sections hors cœur largeur de 60 à 140 mm et hauteur de 80 à 280 mm et longueur de 3m à 13 m)

Les critères définissant les classes d'aspect sont précisés dans Bois et panneaux à base de bois : critères de qualité dans la construction et l'aménagement intérieur, Edition 2021

Bois massif à entures multiples type bois abouté (KVH), et bois massif reconstitué (Contrecollé, Duo ou Trio)





Provenance locale ++
Possibilité de fournir en propre bois
Bonne traçabilité de l'abattage à la mise en œuvre
Produit sec et stable de grande longueur idéal pour les
ossatures bois

Pièce de bois obtenue après usinage et collage de plusieurs produits bois semi-finis (aboutage de plusieurs pièces en bois massif pour le bois abouté, contrecollage de plusieurs pièces en bois massif par plis verticaux pour le bois massif reconstitué DUO ou TRIO). Ces techniques permettent d'éliminer les plus gros défauts du bois massif, de limiter les fentes et déformations des pièces et d'obtenir des

éléments de grande longueur. Les ossatures bois sont usuellement constituées de bois d'ossature abouté ou reconstitué de 60 ou 80 mm d'épaisseur jusqu'à 240 mm de large.

Ainsi la liste de bois pour ce type d'éléments peut être finalisée dès l'avant-projet dès que l'épaisseur des ossatures est déterminée.

La fourniture de pièces de structure type solive ou panne en bois abouté ou contrecollé sous-entend de connaître avec précision la section finale des bois nécessaires au projet au moment du sciage. Ainsi la liste de bois nécessaire est la liste de bois d'exécution qui ne pourra pas être modifiée ultérieurement.

Hauteur largeur	80	100	120	140	160	180	200	220	240	à 13 m	Classes d'aspect pour les résineux (sapin /	selon SN	+/-3%)	e 4.2 Bois iples
60	Х	Х	х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	12m	épicéa)	ance	s 15	nerce
80	-	Х	х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	s de	N : normale, I : industrie	ésista C24	s bois	comn
100	-	Х	х	Х	Х	х	х	х	х	=		de r 37 faut	té des	du en
120	-	-	х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	-ongue		sses 154 ır dé	umidité	sages nassif à
140	-	ı	-	Х	Х	Х	Х	Х	Х			Cla EN , pa	Hu	Usa

Dimensions standards pour le bois massif à entures multiples

Hauteur	100	120	140	160	180	200	220	240	280	E	Classes d'aspect pour	on	2%	4.3
largeur										m à 13	les résineux (sapin /	nce sel	s 10 +/- 2%	nerce . Istitué
100	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	х	-	le 12	épicéa)	ésista 10 : C24	es boi F, RF .2 +/-	comn
120	-	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	urs d	N : normale, I : industrie	de r 408 faut	ь т, г	du o
140	-	ı	Х	Х	Х	Х	Х	х	-	ngue		sse EN	midité Ile MU Ile PUR	Usages Bois ma
160	-	-	-	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Lor		Clas SN I	Hur Coll	Usa

Dimensions standards pour le bois massif reconstitué

Les critères définissant les classes d'aspect sont précisés dans Bois et panneaux à base de bois : critères de qualité dans la construction et l'aménagement intérieur, Edition 2021

Bois lamellé-collé



Provenance locale ++ Possibilité de fournir en propre bois Bonne Traçabilité de l'abattage à la mise en œuvre Sciage de lamelles standards

Pièce de bois obtenue après usinage et collage de lamelles en bois massif empilées. Cette technique permet d'éliminer les plus gros défauts du bois massif, de limiter les fentes et déformations des pièces et d'obtenir des éléments de grande dimension (longueur largeur et hauteur) voire des éléments cintrés selon les procédés. La fourniture de pièces en bois lamellé-collé sous-entend de connaître avec précision la section finale des bois nécessaires au projet. Le bois lamellé-collé doit être fabriqué selon la norme EN 14080 et les directives SFH.

Hauteur largeur	Hauteur de 80 à 280 mm (par multiple de 20 mm)	120 à 1200 mm (par multiple d'épaisseur de lames 40 mm)	100 à 2400 mm (par multiple de 40 mm)	m et 13 m pour les carrelets producteurs et transports	Classes d'aspect pour les résineux épicéa (sapin /	Classes de résistance selon SN EN 14080	Humidité des bois Colle MUF 10 +/- 2%	
60	Standard carrelet d'ossature	-	-	our l et tr	épicéa) A : supérieure	, par défaut GL24h	Colle PUR 12 +/- 2%	
80	u ossature	-	-	m pour les eurs et tran	N : normale,	pour le BLC	12 1/ 2/0	
100	-	-		t 13 Jucte	I : industrie	et GL20h pour les		collé
120	-			m et produ		carrelets		lé co
140	-			15m (6.5 m selon		d'ossature		amel
160	-		Dimensions					Bois lamellé
180	-	Standard BLC	possibles pour le BLC droit et cintré	isque ble 4				4.4
200	-			ard jusqu possible				commerce
220	-			anda are) p				шшс
240	-			eurs stand ossature)				пр
260	-	-		Longueurs standard jusque d'ossature) possible 40				Usages
280	-	-		Lor				Usi

Les critères définissant les classes d'aspect sont précisés dans Bois et panneaux à base de bois : critères de qualité dans la construction et l'aménagement intérieur, Edition 2021

Panneaux de structure en lamellé croisé (CLT)



Provenance locale +
Possibilité de fourniture en propre bois
Traçabilité optimale de l'abattage à la mise en œuvre
Sciage de lamelles standard

Les panneaux en bois massif dits lamellés croisés sont obtenus à partir de lamelles collées entre elles en plis croisés (3 plis, 5 plis ou 7 plis). En forte épaisseur (80 mm à 340 mm) ils sont utilisés en structure de plancher ou de murs et sont fabriqués selon la SN EN 16351.

La fourniture de panneaux en bois lamellé croisé sous-entend de connaître avec précision l'épaisseur finale du panneau mais nécessite uniquement de recourir à des lamelles bois de dimension standard au moment du sciage. Ainsi la liste de bois nécessaire au moment du sciage est une liste de lamelles standards en bois à définir en tenant compte du séchage et du rabotage des éléments.

Uniquement adapté à une utilisation à l'intérieur, ils sont livrés – sans précisions particulières - avec une teneur en eau qui dépend du type de colle :

Colle UF et MUF 10+/-2%
 Colle PUR 12 +/- 2%

Il existe plusieurs classes d'aspect selon l'essence de bois, pour les résineux on trouve :

- Qualité A pour des domaines à exigences accrues
- Qualité B (normale 1) exigences normales
- Qualité C (normale 2) exigences normales
- Qualité D industrie sans exigence

Les panneaux peuvent être classé selon la classe du parement et du contreparement (par exemple A/B, B/B, B/C,...).

Les critères définissant les classes d'aspect sont précisés dans Bois et panneaux à base de bois : critères de qualité dans la construction et l'aménagement intérieur, Edition 2021

Les compositions et dimensions dépendent des installations de production, de même que les dimensions des lamelles. En Suisse on trouve les standards suivants pour les fabricants d'éléments en bois Suisse selon le Lignatec « Bois lamellé croisé produits en Suisse »

Dimension CLT	Nbre de plis	Composition des plis Gras = plis parallèle	épaisseur mm
80	3	30 - 20 - 30	80
90	3	30 - 30 - 30	90
100	3	30 - 40 - 30	100
100-5s	5	20 - 20 - 20 - 20 - 20	100
120	3	40 - 40 - 40	120
140	5	40 - 20 - 20 - 20 - 40	140
160	5	40 - 20 - 40 - 20 - 40	160
180	5	40 - 30 - 40 - 30 - 40	180
200	5	40 - 40 - 40 - 40 - 40	200
220	7	40 - 20 - 40 - 20 - 40 - 20 - 40	220
240	7	40 - 40 - 20 - 40 - 20 - 40 - 40	240
260	7	40 - 40 - 30 - 40 - 30 - 40 - 40	260
280	7	40 - 40 - 40 - 40 - 40 - 40 - 40	280

Panneaux panneautés multicouches



Provenance locale +
Possibilité de fourniture en propre bois
Traçabilité optimale de l'abattage à la mise en œuvre
Produit sec et stable de grande dimension

Les panneaux en bois massif dits panneautés sont obtenus à partir de lamelles d'au moins 75 mm de largeur collées entre elles en plis croisés (3 plis, 5 plis ou 7 plis). En faible épaisseur (13, 15, 16, 19, 21, 22, 26, 27, 32, 35, 40, 42, 50, 52, 55, 60) ils sont utilisés en aménagement ou en panneaux

d'ossature. Ils sont produits en résineux ou en feuillus. La teneur en eau des panneaux à la livraison dépend de leur usage on distingue 3 classes :

SWP/1 en milieu sec 8+/-2%
SWP/2 en milieu humide 10 +/- 3%
SWP3/ en milieu extérieur 12 +/- 3%

Il existe plusieurs classes d'aspect selon l'essence de bois, pour les résineux on trouve selon SN EN 13017-1 :

- Qualité 0 pour les domaines avec hautes exigences (p.ex. mobilier)
- Qualité A pour des domaines à exigences accrues
- Qualité B exigences normales
- Qualité C sans exigence
- Qualité S sans exigence aucune (par ex. coffrage et panneau de construction)

Les panneaux à plus d'1 pli peuvent être classé selon la classe du parement et du contreparement (par exemple A/B, B/B, B/C,...).

Les critères définissant les classes d'aspect sont précisés dans Bois et panneaux à base de bois : critères de qualité dans la construction et l'aménagement intérieur, Edition 2021

Autres produits finis usuels en bois massifs

Pour les lames de bardage, de terrasse, pour les lattes de couverture, les carrelets de fenêtre, le choix du bois massif est simple à maîtriser dès les phases de projet et est une solution économique.

Lames rabotées (bardage, lambris ou lames de plancher)



Une lame rabotée est un sciage raboté sur au moins trois côtés, fabriquée sous forme de planche profilée. Il existe selon l'utilisation, un grand nombre de profils de différentes essences. On se réfèrera aux documentations de référence pour les différentes affectations.

	Produit	Mise en œuvre	Critères de qualité
Lames pour lambris	Fiche technique VSH	Lignatec Façade	Bois et panneaux à
extérieur			base de bois, 2021
Lames pour lambris	Fiche technique VSH		Bois et panneaux à
intérieur			base de bois,2021
Lames de plancher	Fiche technique VSH	Lignatec Terrasse	Bois et panneaux à
extérieur			base de bois, 2021
Lames de plancher	Fiches ISP	Fiches ISP	Bois et panneaux à
intérieur			base de bois, 2021

Bois massif carrelet de fenêtre



Les carrelets de résineux sont surtout utilisés comme matériau de base pour la fabrication des fenêtres. On distingue les carrelets pour vantaux et ceux pour cadre selon la visibilité des surfaces (sur les 4 faces pour les vantaux et seulement deux pour les cadres). On peut aussi recourir à des carrelets aboutés ou lamellés il convient alors de préciser la composition de chaque couche à coller.

Les dimensions usuelles sont :

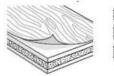
- Épaisseurs de 60 à 85 mm
- Largeurs de 70 à 185 mm

Les trois classes d'aspect sont les suivantes et précisée au point 2.6 carrelets de résineux :

- 1 menuiserie fine
- 2 normale
- 3 à tronçonner

Autres produits finis usuels dérivés du bois

Panneaux contreplaqués





Provenance locale +

Fourniture en propre bois difficile à mettre en place Produit sec et stable de grande dimension Idéal pour les aménagements intérieurs

Les panneaux contreplaqués sont obtenus à partir de feuilles de placage superposées et collées entre elles en plis croisés. On distingue les contreplaqués à plis, les contreplaqués lattés, ou encore composite. En faible épaisseur (4, 5, 6, 8, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30) ils sont utilisés en aménagement intérieur ou pour un usage en structure en panneaux d'ossature.

La fourniture de panneaux en contreplaqué sous-entend de connaître avec précision l'épaisseur finale du panneau mais nécessite uniquement de recourir à des feuilles de placage ou des lattes de bois de dimension standard.

Toutes les données de qualité sont données au point 5.4 contreplaqué de la documentation « Usage du commerce »

Panneaux OSB



Pas de producteurs suisses

Les panneaux OSB sont constitués de copeaux longs et fins ou particules de bois pressées et liées entre elles par un liant. Les lamelles extérieures sont orientées. Il n'existe pas à ce jour de producteur de panneaux OSB en Suisse.

Panneaux de fibres



Pas de producteurs suisses

Les panneaux de fibres peuvent être durs (HB), mi-durs (MBL ou MBH), tendres (SB) ou de moyenne densité (MDF). IL existe aussi des panneaux de fibres isolants. A ce jour il n'existe pas de producteurs suisses.

Critères de qualités d'apparence, mécaniques, géométriques etc

Pour les qualités d'apparence, mécaniques, de géométrie etc., les critères sont fixés selon les documents suivants :

- Usages Suisses du Commerce du Bois Brut, Economie Forestière Suisse, Industrie du Bois Suisse, Lignum, Edition 2021
- Bois et Panneaux à base de Bois, Critères de qualité dans la construction et l'aménagement intérieur, Economie Forestière Suisse, Industrie du Bois Suisse, Lignum, Edition 2021
- Norme SIA 265 : 2021 Construction en Bois
- Norme SIA 265/1 : 2009 Construction en Bois Spécifications complémentaires